

TT-409 Z

Öl Temperiergerät

- Hochleistungsgerät mit weitem Temperaturbereich: -20°C bis +240°C
- für Reaktoren und doppelwandige Behälter

Öl -20°C bis 240°C

Heizleistung **24 kW**

Kühlleistung

93 kW @ 230°C Rohrbündelwärmetauscher

150 kW @ 80°C Plattenwärmetauscher

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Reaktoren 50 - 150 Liter



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Verbraucher
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung
- Druckanzeige: Pumpe, Druckluft Gerät, Druckluftnetz
- Mit Druckregulierung

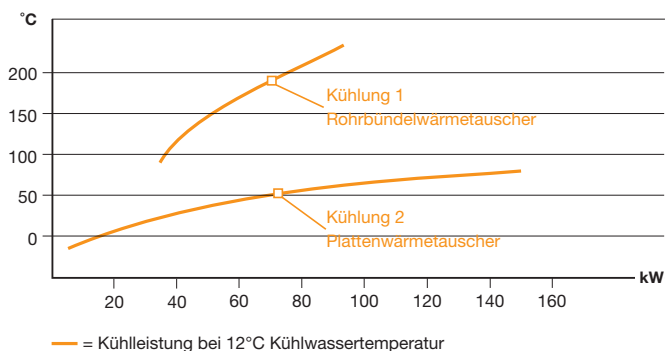
Bauweise

- Hochtemperaturpumpe mit Gleitringdichtung
- Heißölkreislauf mit Bypass, der die interne Ölzirkulation bei geschlossenen Ventilen sichert
- Mit zwei Kühlkreisläufen:
 - Kreislauf 1: +80°C bis +240°C
 - Kreislauf 2: -20°C bis +80°C
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Kein Vercracken des Öls dank spezieller Heizungskonstruktion
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Gerät auf Rollen

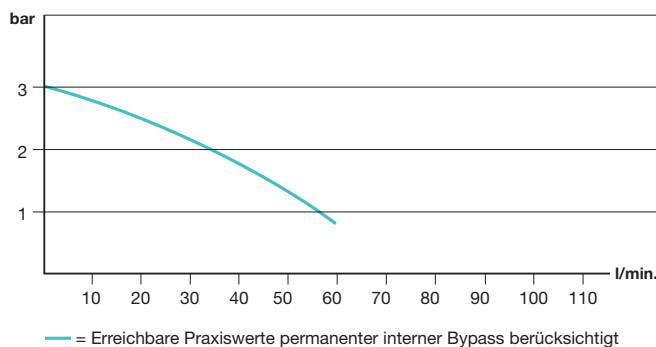
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Expansionsgefäß mit Sicherheitsabschaltung bei Überlauf
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-409 Z
Temperaturbereich	°C	-20°C bis +240°C mit Wärmeträgerflüssigkeit
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-988 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.
Heizleistung	kW	24 kW
Stufenschaltung		8/8/8 Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen
Kühlleistung		
Kühlleistung 1		93 kW bei 230°C – siehe Diagramm - Rohrbündeltauscher
Kühlleistung 2		150 kW bei 80°C – siehe Diagramm - Plattenwärmetauscher
Pumpenleistung	kW	
Motor		1.8 kW
Druckbetrieb		Max. 3,0 bar / max. 60 l/min. – siehe Diagramm
Grösse Expansionsgefäss		46 Liter
Füllmenge		60 Liter
Expansionsvolumen		36 Liter
Anschlüsse		
Umlaufmedium		1" BS Innengewinde
Kühlwasser		¾" BS Innengewinde
Wasser-Glycol		¾" BS Innengewinde
Druckluft		¼ BS Innengewinde, min. 5 bar
Abmessungen (LxBxH)	mm	1'380x720x1'500 mm, inkl. Rollen
Gewicht	kg	Ca. 340 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001